



10.1-10.15 405#12L_w=2846mm (wartość średnia)

Nr pręta	-A-	-B-	L	Ilość	L*Ilość
	[mm]	[mm]	[mm]	[szt.]	[mm]
10.1	405	419	2795	27	75465
10.2	416	431	2818	27	76086
10.3	428	443	2842	27	76734
10.4	440	455	2866	27	77382
10.5	452	467	2890	27	78030
10.6	463	456	2890	27	78030
10.7	457	444	2872	27	77544
10.8	447	432	2850	27	76950
10.9	435	420	2826	27	76302
10.10	423	408	2802	27	75654
10.11	409	407	2787	27	75249
10.12	408	430	2809	27	75843
10.13	425	448	2844	27	76788
10.14	442	465	2878	27	77706
10.15	462	481	2914	27	78678
Σ	405			1152441	
L _{pr}				2846	

9.1-9.15 180#16L_w=2841mm (wartość średnia)

Nr pręta	-A-	-B-	L	Ilość	L*Ilość
	[mm]	[mm]	[mm]	[szt.]	[mm]
9.1	382	395	2791	12	33492
9.2	392	407	2813	12	33756
9.3	404	419	2837	12	34044
9.4	416	431	2861	12	34332
9.5	428	442	2884	12	34608
9.6	439	432	2885	12	34620
9.7	433	420	2867	12	34404
9.8	423	408	2845	12	34140
9.9	411	396	2821	12	33852
9.10	399	384	2797	12	33564
9.11	385	384	2783	12	33396
9.12	384	406	2804	12	33648
9.13	401	424	2839	12	34068
9.14	418	441	2873	12	34476
9.15	438	456	2908	12	34896
Σ	180			511296	
L _{pr}				2841	

Uwaga:

- Wymiary prętów podane w osiach.
- Otulina strzemien - 30mm.
- Zabezpieczenie antykorozyjne - wg OT.
- Sposób stabilizacji płaszczyzn zbrojenia wg rozwiązania Wykonawcy.
- Przed betonowaniem ustrojno nośnego należy osadzić kotwy talerzowe oraz sączki odwodnienia mostu. Pręty w miejscach sączków należy odpowiednio rozsunąć zachowując otulinę 30mm.
- W przekroju łączącym na zakład nie więcej niż 50% prętów głównych.
- Rozpatrywać łącznie z pozostałymi rysunkami projektu.

Promienie wygięć prętów zbrojeniowych wg poniższej tabeli:

SREDNICA PRĘTA [mm]	10	12	14	16	18	20	22	25	28	32
MINIMALNA ŚREDNICA WAŁKA [mm]	40	60	70	80	90	100	154	175	196	288
PROMIEN W OSI PRĘTA [mm]	25	36	42	48	54	60	88	100	112	160

Nr	Śred.[mm]	Długość [mm]	Ilość [szt.]	Długość całkowita [m]			
				B500B			
				#12	#16	#20	#25
1	16	3530	76	-	-	-	
2	12	7685	76	584.06	-	-	
3	16	6590	76	-	500.84	-	
4	16	12620	54	-	681.48	-	
5	20	12620	22	-	-	277.640	
6	25	10300	72	-	-	741.600	
7	25	10300	138	-	-	1421.400	
8	12	9490	24	227.76	-	-	
9a	16	2485	12	-	29.82	-	
9.1-9.15	16	2841	180	-	511.38	-	
9.b	16	3143	12	-	37.716	-	
10.a	12	2482	27	67.014	-	-	
10.1-10.15	12	2846	405	1152.63	-	-	
10.b	12	3135	27	84.645	-	-	
Długość wg średnic [m]				2116.109	2029.516	277.640	2163.000
Masa 1 m pręta [kg/m]				0.888	1.578	2.466	4.834
Masa łączna wg średnic [kg]				1878.71	3203.26	684.70	10455.19
Masa łączna wg gatunków stali [kg]				16221.87			
Ogółem [kg]				16222			

Zestawienie materiałów:

Beton	C30/37	69,5m ³
Stal zbrojeniowa	B500B	16222kg

INWESTOR: POWIAT WOŁOMIŃSKI
ul. Prądzynińskiego 3
05-200 Wołomin

JEDNOSTKA PROJEKTOWA:
PBW INŻYNIERIA
Pawel Garbacz
ul. Pochyla 23 lok. 4D
53-512 Wrocław

NAZWA OBIEKTU BUDOWLANEGO:
**WYKONANIE DOKUMENTACJI PROJEKTOWEJ PRZEBUDOWY MOSTU
NA DRODZE POWIATOWEJ 4330W W MSC. KURY, GM. TŁUSZCZ**

ADRES:
woj. mazowieckie, powiat wołomiński, gm. Tłuszcz

NAZWA OPRACOWANIA:
PROJEKT WYKONAWCZY

TYTUŁ RYSUNKU:
Zbrojenie - przęsło

STANOWISKO:	IMIĘ I NAZWISKO:	SPECJALNOŚĆ:	NR UPRAWNIENI:	SKALA:	PODPIS:
Projektant	mgr inż. Roman Höffner	Specj. Konstr.-inżynierska	Uprawn. 84/83/WBPP	1:25, 1:50 1:100	
Projektant	mgr inż. Stanisław Bolanowski	Specj. Konstr.-inżynierska	Uprawn. 113/DOS/15		
Sprawdzający	dr inż. Józef Rabięga	Specj. Konstr.-inżynierska	Uprawn. 211/84/WBPP		
Opracowujący	mgr inż. Paweł Wątroba				
Opracowujący	mgr inż. Paweł Dorada				
Opracowujący	mgr inż. Ruslan Kostłuk				
Opracowujący	mgr inż. Grzegorz Śledziński				
Opracowujący	mgr inż. Marcelina Thai Van				
Opracowujący	mgr inż. Dawid Dasiak				
Opracowujący	mgr inż. Anna Małek				
DATA:	PAŹDZIERNIK 2016			NR RYSUNKU:	M-11